

FIRST QUANTUM
MINERALS LTD.

Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1182997 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	11/10/23	Priority / Prioridad	5
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	-. 081-Valve	Status / Estado	WO Scheduled
	-. Maintenance Equipment SD / Island SD	Supervisor	Proc Water Management Supvrs

Asset General Information. / Información General Activo	
Asset No. / No. Activo	363-YV-9102 TMF Dam Feed Emergency Drain
Manufacturer / Fabricante	Dezurik Inc.
Model Desc. / Desc. Modelo	Valve KG10 350mm 1000kPa Tailing Dam Feed Flush Valve
P&ID	P&ID
Parent / Padre	363-HU-9001 Powerpack Hyd 01 Valve Station
Warranty / Garantia	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema	
1.	12W Insp Gland Packing

Work Order Parts / Lista de Partes				
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Op No./No.O2	Qty / Cant.	Unit / Unidad
5289309	PACKING GLAND BURGMANN		1.000	BX

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones	
	12W Insp Gland Packing
	12W Insp Gland Packing

Tooling / Herramientas			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad

Labor Allocated / Descripción Mano Obra			
Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.
2	LINT Industrial Technician	10.00	6.00

Timesheet / Hoja de Tiempo				
Employee JDE Code / Código JDE Empleado	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec. Op	Act. Hours / H. Actual
70515	Eddiel Castillo	E.C	10.00	3:00 Mon
55559	Xavier Gibbs	X.G	10.00	3:00 Mon
570	ABN	ABN	10.00	3:00 Mon
570	ABN	ABN	10.00	3:00 Mon

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 13 of / de 18

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1182997 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	11/10/23	Priority / Prioridad	5
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	-. 081-Valve -. Maintenance Equipment SD / Island SD	Status / Estado	WO Scheduled
		Supervisor	Proc Water Management Supvsr

--	--	--	--

Complete values / Completa estos valores:	
Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	13-10-2023
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	1:00 P.m
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Terminación de Trabajo	13-10-2023
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Terminación de Trabajo	4:00 P.m

Failure / Falla	n/a
Analysis / Análisis	n/a
Solution / Solución	n/a

Comments / Comentarios
A de Proceder hacer cambio de empaquetaduras ya que presentaban desgaste

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 14 of / de 18

WO Raised by: / Orden Creada por:	MINERA PANAMA S.A.
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	02/08/2023
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	Eduardo Castillo
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	Juan Legado
Date Completed / Fecha completada:	13-10-2023

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 15 of / de 18

This page intentionally left blank.

TASK	12W Inspection Packing and Valve Knife / Inspección de Empaquetadura y cuchilla de Válvulas	60D363M002_04
-------------	--	----------------------

PURPOSE: Propósito:	The purpose of this task is to ensure that this section of the plant is thoroughly inspected mechanically and operational to ensure the optimum performance of the plant. El objetivo de esta tarea es garantizar que esta sección de la planta se inspecciona a fondo desde el punto de vista mecánico y operativo para garantizar el rendimiento óptimo de la planta.
SCOPE: Alcance:	This task is carried out to ensure the availability of the pumping system, the pump change must be made for its maintenance in the workshop. It has been estimated that 3 qualified mechanicals shall complete this task. Esta tarea se realiza para asegurar la disponibilidad del sistema de bombeo, el cambio de bomba debe realizarse para su mantenimiento en el taller. Se ha estimado que 2 mecánicos cualificados deberán completar esta tarea.

PREREQUISITES/ PREREQUISITOS			
People Required/ Personal	EPP	Tools & Equipment	Competencia
2 Mechanical / Mecánicos	Standard PPE / Equipo de protección estandar	Tools box	Mechanical Technicians
	Gloves / guantes		Follow JSEA PPE stated for each task
	Ear Plugs / tapón de oidos		

WARNING! ADVERTENCIA
Most equipment will be operating, be aware of the inherent dangers, <i>i.e.</i> no loose clothing, wear gloves where appropriate. Some of these checks include visual inspections of v-belts. These have been included although inspection hatches have yet to be fitted to some v-belt guards. Remove any guards for the purposes of these inspections safety. But make sure the equipment was blocked properly. La mayoría de los equipos estarán en funcionamiento, tenga en cuenta los peligros inherentes, es decir, no lleve ropa suelta y utilice guantes cuando sea necesario. Algunas de estas comprobaciones incluyen inspecciones visuales de las correas trapezoidales. Éstas se han incluido, aunque todavía no se han instalado las trampillas de inspección en algunos protectores de las correas trapezoidales. Retire los protectores a efectos de seguridad de estas inspecciones. Pero asegúrese de que el equipo se ha bloqueado correctamente

PM CONDITION CODES

1	Poor Condition	Needs Urgent Attention
2	Average Condition	May Require Attention
3	Serviceable Condition	Requires No Attention

APPROVAL CONTROLLED DETAIL.	DOCUMENT STATUS:		
PREPARED BY: Ana Quirós	REVISION	0	ISSUE DATE:
APPROVED BY:	REVIEW DATE: 17/04/2023		
APPROVER'S SIGNATURE:	60D Inspección de Emp. Y Cuchilla de válvula		

PREPARATION ACTIVITIES

- Coordinarse con el departamento de operaciones de proceso para detener las bombas y drenar las líneas.
- Preparar el bloqueo y etiquetado de la bomba.
- Comprobar toda la documentación antes de iniciar el trabajo.
- Comprobar todas las herramientas para ejecutar el trabajo.

N	ACTIVIDADES	
1	Con la cuchilla abierta se desmonta la prensa estopa	
2	Extraer la empaquetadura	
3	Verificar condiciones de la empaquetadura, en busca de cristalización, exceso de rigidez o altamente contaminada de relave.	
4	Verificar condiciones de la cuchilla, en busca de averías, desgaste o socavación	
5	En caso de encontrar daños mayores en la empaquetadura o cuchilla, realizar el reemplazo de esta.	





Table B: Packing and Cord Layer Length and Quantity

Valve Size	Packing Size	Layer Length		Layer Quantity				
		Inches	Mm	w/o Cord	with Cord	Cord	NXS	
							X-Cord	Packing
2	3/8"	7.50	191	3	2	1	2	1
2.5		9.50	241					
3		9.50	241					
4		11.50	292					
5		13.50	343					
6		15.50	394					
8		20.00	508					
10	1/2"	25.00	635					
12		29.00	737					
14		32.00	813					
16		36.75	933					
18	5/8"	41.25	1048					
20		45.25	1149					
24		53.50	1359					
26		58.00	1473					
28		63.50	1613					
30	3/4"	66.25	1683					
32		72.50	1842					
36		79.00	2007					
42		92.00	2337					
48		105.50	2680					

Item	Tag Number	Fault Description / Recommended Action / Work Order Generation	W/O

Item	Tag Number	Repairs and Adjustments Carried Out / Completed	W/O

Completed by	Ebdiel. Cortillo
Signature	Ebdiel. Cortillo
Dated	13-10-2023

Supervisor	
Signature	
Dated	